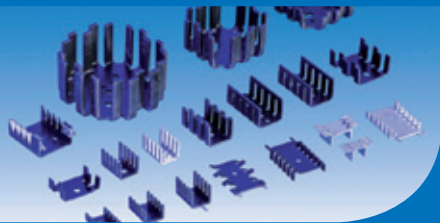


Kühltechnik

ASSMANN
WSW components



Finger und Kleinkühlkörper

Kühlkörper für IC Bausteine TO-220/ TO-3/ TO-3x/ SOT-32

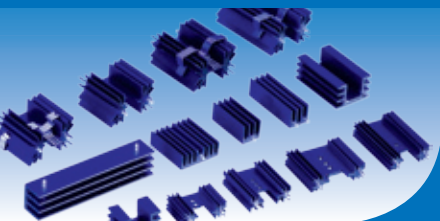
Wärmewiderstand:	7 K/W – 80 K/W
Montage:	THT/ Schrauben
Ausrichtung:	180°, 90°
Oberfläche:	Blank, eloxiert, verzinnete Lötbeinchen
Material:	AL1050, AL1100, AL99.5
Verpackungsarten:	Kunststoffbeutel, Karton, Blister, T&R
Besonderheiten:	Gewinde, Lochungen, Durchbrüche



Aufsteckkühlkörper

Kühlkörper für IC Bausteine TO-220/ TO-218

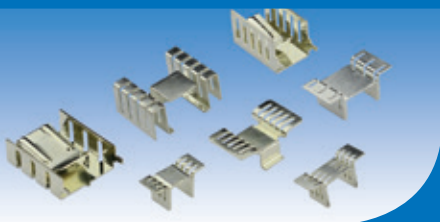
Wärmewiderstand:	13 K/W – 63 K/W
Montage:	THT, Druckkontaktierung (Federkraft)
Ausrichtung:	180°, 90°
Oberfläche:	Blank, eloxiert, verzinnete Lötbeinchen
Material:	AL 1050, AL1100, AL99.5, CU1100
Verpackungsarten:	Kunststoffbeutel, Karton, Blister, T&R
Besonderheiten:	Gewinde, Lochungen, Durchbrüche



Strangkühlkörper mit Lötstiften

Kühlkörper für IC Bausteine TO-220/ TO-3/ TO-3x/ SOT-32

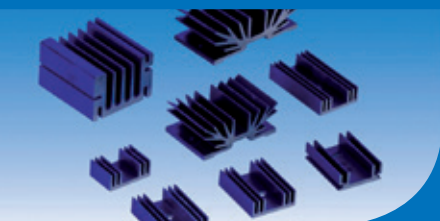
Wärmewiderstand:	3,5 K/W – 38 K/W
Montage:	THT, Schrauben
Ausrichtung:	180°, 90°
Oberfläche:	Blank, eloxiert, zerzinnte Lötbeinchen
Material:	AL6063
Verpackungsarten:	Karton, Tray
Besonderheiten:	Transistorhalteklammern verfügbar, eingepresste Lötstifte



SMD- und Kupferkühlkörper

Kühlkörper für D-PAK-Serien und TO-220 Gehäuse

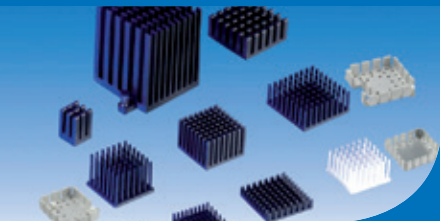
Wärmewiderstand:	11 K/W – 24 K/W
Montage:	THT, SMD & Druckkontaktierung (Federkraft)
Ausrichtung:	180°, 90°
Oberfläche:	Verzinkt
Material:	CU1100
Verpackungsarten:	Kunststoffbeutel, Karton, Tray, T&R
Besonderheiten:	Komplett verzinnete Oberfläche



Strangkühlkörper in Standardlängen

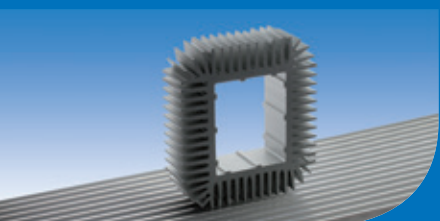
Kühlkörper für DIL-IC Bausteine/ TO-220/ TOP-3/ TO-5

Wärmewiderstand:	1,5 K/W – 40 K/W
Montage:	Schrauben
Ausrichtung:	180°, 90°
Oberfläche:	Eloxiert, blank
Material:	AL 6063, AL 6060
Verpackungsarten:	Karton
Besonderheiten:	Profile mit M3 Gewinde (extrudiert), standard Lochbilder



CPU Kühlkörper

Kühlkörper für Prozessoren, BGA, PGA	
Wärmewiderstand:	3,7 K/W – 32 K/W
Montage:	THT, Push Pins, Wärmeleitfolie, Wärmeleitkleber
Ausrichtung:	180°
Oberfläche:	Blank, eloxiert
Material:	AL6063, AL1050, AL5052
Verpackungsarten:	Karton, Tray, T&R
Besonderheiten:	Cross Cut-, Pin Fin- oder gestanzte Version, mit oder ohne Wärmeleitfolie



Profilkühlkörper

Standard Kühlprofile mit kundenspezifischer Bearbeitung	
Wärmewiderstand:	Abhängig vom Material und Design des Profils
Montage:	Schrauben, Halteklammern
Ausrichtung:	180°, 90°
Oberfläche:	Blank, eloxiert
Material:	AL6063, AL6060
Verpackungsarten:	Karton, Tray
Besonderheiten:	Fräsen, bohren, drehen, polieren, eloxieren, verpacken nach Vorgabe



Halteklammern

Kundenspezifische und Produktspezifische Fixierungslösungen	
Montage:	Aufdrücken, einrasten
Oberfläche:	Verzinkt, blank
Material:	Federstahl SUS301, SK85M
Verpackungsarten:	Kunststoffbeutel
Besonderheiten:	ASSMANN WSW Klammersystem, hohe Kontaktandruckkraft, leichte Montage



Montagezubehör

Kleber, Wärmeleitpaste, Keramische Wärmeleitfolien, Isolierbuchsen, Montagescheiben, Isolierscheiben aus Glimmer	
Kleber:	Einkomponentenkleber in 30g Kunststoffpin und 3g Tube
Wärmeleitpaste:	Silikonhaltig oder silikonfrei in Gebinden von 15g bis 25kg, Temperaturbereich -40 – +150°C
Wärmeleitfolie:	Material: glasfaserverstärkte keramisch gefüllte Silikonfolie, Material C20, Temperaturbereich -60°C – +200°C
Isolierbuchsen:	Material: SR25, wärmebeständig bis 215°C
Montagescheiben:	Material: Polypropylen, wärmebeständig bis 110°C
Verpackungsarten:	Tuben, Dosen, Eimer (Kleber & Wärmeleitpaste)/ Kunststoffbeutel (Isolierbuchsen und Isolierscheiben)/ Blister (Folien)



Abstandshalter

Distanzmontageteile und Abstandshalter	
Montage:	Schrauben
Ausrichtung:	180°
Oberfläche:	Verzinkt, vernickelt
Material:	Messing, Stahl, Kunststoff
Verpackungsarten:	Kunststoffbeutel
Besonderheiten:	Verschiedene Längen und Schlüsselweiten, wahlweise mit Innen- und/oder Außengewinde

Kundenspezifische Profilkühlkörper

Das Leistungsspektrum der ASSMANN WSW Gruppe beinhaltet neben dem breiten Angebot an standardisierten Kühlkörpern die Expertise zur Herstellung von kundenspezifischen Kühlkörperlösungen. In Zusammenarbeit mit Kunden aus der Industrie, der Telekommunikation und der Automobilzulieferindustrie entwickelt ASSMANN WSW den kundenspezifischen Kühlkörper nach Kundenvorgabe. Angefangen von der Beratung hinsichtlich der Auslegung

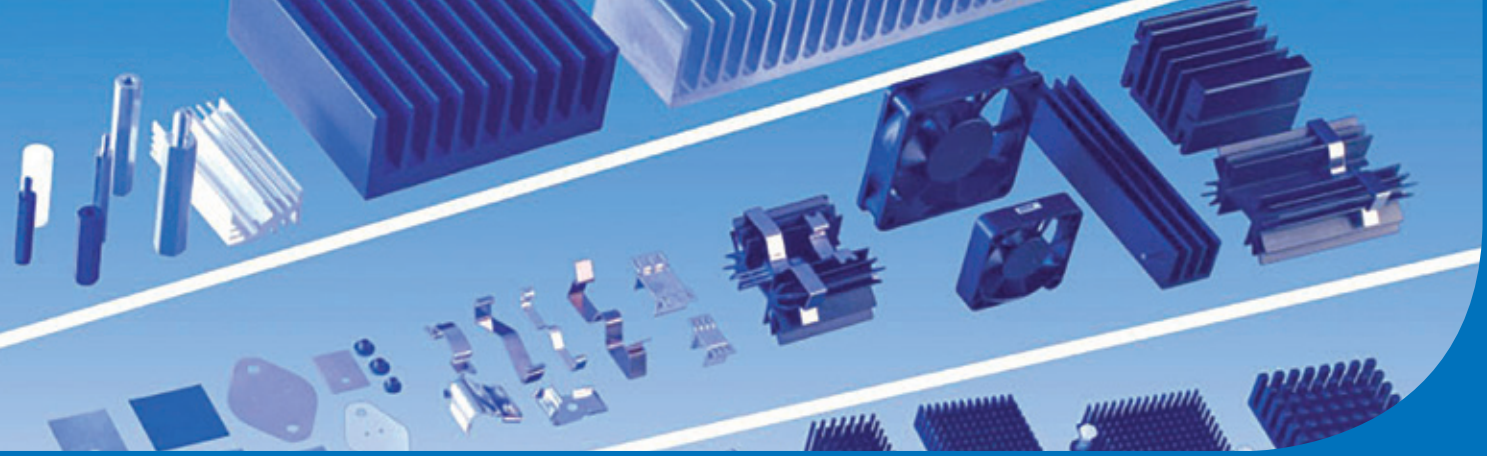
des Kühlkörpers, der Wärmeberechnung und der Applikationsanalyse bis hin zur Musterbestellung, Anpassung und Herstellung des Kühlkörpers bietet ASSMANN WSW einen maßgeschneiderten, wettbewerbsfähigen Kühlkörper. Für die Erstellung eines kundenspezifischen Profilkühlkörpers passend zu seiner Applikation hat der Kunde die Auswahl aus einer breiten Palette von Profilen. Daran fügt sich die kundenspezifische Bearbeitung des gewählten Profils an. Das Profil

wird mit Sägen auf die gewünschte Länge gebracht und je nach Spezifikation wird das Profil dann auf einem der modernen CNC-Center bearbeitet. Lochungen, Fräsungen, Bohrungen und verschiedenste Oberflächenveredelungen sind möglich. Standardmäßig werden die Legierungen AL6060 und AL6063 genutzt. Andere Legierungen sind selbstverständlich auf Anfrage lieferbar.



Kundenspezifische Profile (werkzeuggebunden)

Wärmewiderstand:	Abhängig vom Material und Design des Profils
Montage:	Schrauben, THT, Tray
Ausrichtung:	180°, 90°
Kontaktflächen:	Eloxiert, verzinkt, blank
Material:	AL6063, AL6060
Verpackungsarten:	Kunststoffbeutel, Tray, Karton, T&R
Besonderheiten:	Dekoroberflächen auf Anfrage
Produktion:	Produktion der Profilkühlkörper im eigenen Unternehmen in der Slowakei
Vorteile:	Große Werkzeugpalette, Projektmanagement in Deutschland, wettbewerbsfähiger Standort, langjähriges Know-how



Kühltechnik

Die ASSMANN WSW Gruppe hat sich über viele Jahrzehnte eine breite Palette an Standard- und kundenspezifischen Produkten mit den dazugehörigen Stanz- und Presswerkzeugen zur Entwärmung von aktiven Bauelementen geschaffen. Die Verfügbarkeit dieser Profilwerkzeuge reduziert das Investment und erhöht wiederum die Wettbewerbsfähigkeit auf Kundenseite. Zudem bietet die

ASSMANN WSW Gruppe eine breite Palette an Standardkühlkörpern, ob es sich nun um gestanzte oder gepresste Profile handelt. Durch die Verfügbarkeit eigener Produktionsstätten für Kühlkörper, steht für die ASSMANN WSW Gruppe die Entwicklung, Erstellung und Produktion von neuen Profilen an oberster Stelle. Dadurch ist die ASSMANN WSW Gruppe in der Lage ein breites Spektrum

an Kühltechnikprodukten, verschiedenste Zusammenbau-, Bearbeitungs-, und Assemblageservices, eine breite Palette an Standardkühlkörpern und eine Vielzahl von Zubehör zur Weiterverarbeitung anzubieten. Die ASSMANN WSW Gruppe erfüllt mit ihren Kühlkörperprodukten höchste Ansprüche im Markt der Kühltechnik.

Kühltechnik
Kühltechnik
Kühltechnik



immer eine
kühle Leistung!

